

Baker Hughes Introduces State-of-the-Art Vessel to its Global Deepwater Fleet

Baker Hughes announced the launch of its state-of-the-art fracturing and stimulation vessel, the Blue Tarpon™. The 300-foot ship, one of the world's largest stimulation vessels and the seventh vessel in the Baker Hughes fleet, is designed to provide high-rate and high-volume stimulation treatments for demanding offshore operations. With one of the largest proppant and fluid-carrying capacities in the world, the ABS† class-certified ship can perform complex, multiple-zone completions without traveling back to port for resupply.

● The Blue Tarpon vessel is designed for high-rate, high-volume stimulation treatments in demanding deepwater operations.



● Судно Blue Tarpon™ предназначено для обеспечения интенсивной стимуляции большого объема с высокими требованиями, предъявляемыми к морским операциям

With a maximum pump rate of 80 barrels per minute, proppant capacity of 2.1 million pounds, and accommodations for up to 44 people, the Blue Tarpon is designed to perform round-the-clock operations in deepwater plays. The vessel's 10 separate high-pressure pump units—housed in a fully enclosed structure to protect the equipment from the environment—can deliver up to 24,000 hydraulic horsepower and pump up to 32,000 pounds of proppant per minute. The Blue Tarpon also features a DP-2 dynamic positioning system with twin bow thrusters and a stern thruster specifically designed to operate safely in the widest possible weather and sea conditions.

Emerson's New Production Management System Expands Operators' View of the Reservoir and Production Activities

Emerson Process Management has launched the latest version of its production management system, Roxar Fieldwatch 2.3. The new version incorporates a wide range of Emerson's reservoir monitoring instrumentation, providing operators with a more complete picture of the reservoir and of production activities.

В международной флотилии «Бейкер Хьюз» для глубоководных операций появилось современное судно

Компания «Бейкер Хьюз» объявила о спуске своего новейшего судна Blue Tarpon™, предназначенного для ГРП и интенсификации добычи. Одно из крупнейших судов по интенсификации в мире и седьмое судно в составе флота «Бейкер Хьюз», Blue Tarpon длиной 91 м предназначен для обеспечения интенсивной стимуляции большого объема с высокими требованиями, предъявляемыми к морским операциям. Обладая одними из лучших характеристик в мире по возможности перевезти крупные запасы пропанта и жидкости, судно может выполнять сложные работы по заканчиванию многочисленных зон бурения без необходимости возвращаться в порт для пополнения запасов. Судно имеет сертификат класса Американского бюро судоходства (ABS).

Обладая максимальной скоростью подачи насоса 80 баррелей (9250 л) в минуту, запасом пропанта в 2,1 миллиона фунтов (952,5 т) и вместительностью до 44 человек, Blue Tarpon предназначен для круглосуточного выполнения работ в глубоководных нефтегазосодержащих породах. 10 насосных агрегатов высокого давления – они размещаются отдельно на судне в полностью отгороженном отсеке для защиты оборудования от окружающей среды – обеспечивают гидравлическую мощность до 24000 лошадиных сил и скорость закачки до 32000 фунтов (14,5 т) пропанта в минуту. Blue Tarpon также имеет систему динамической стабилизации DP-2 с двойным подруливающим двигателем на носу и одним кормовым, специально спроектированную для обеспечения безопасной работы в любых метеорологических и морских условиях.

Новая система управления добычей от Emerson - новый взгляд оператора на продуктивный пласт и добывающую деятельность.

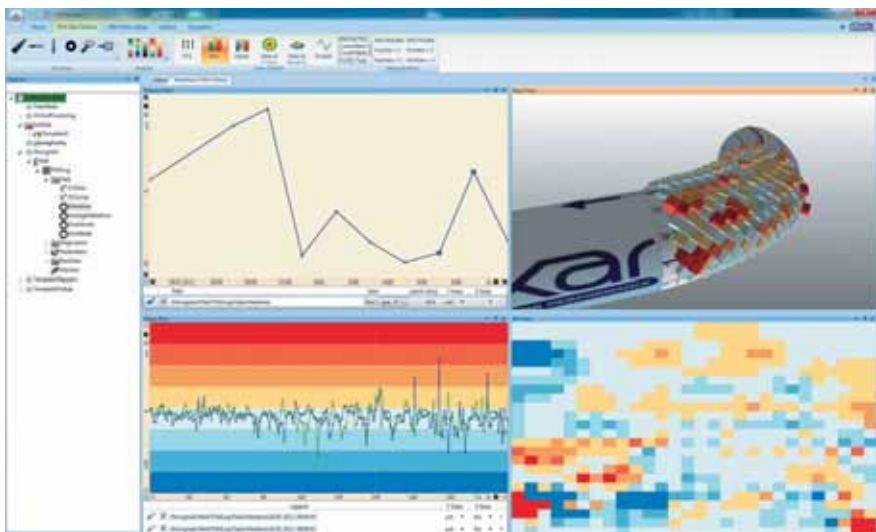
Компания Emerson Process Management выпустила последнюю версию своей системы управления добычей Roxar Fieldwatch 2.3. Новая версия включает в себя широкий спектр контрольно-измерительных приборов фирмы Emerson для наблюдения за продуктивным пластом и позволяет операторам получить более полную картину пласта и производственного процесса.

Измерительные приборы и модули, интегрированные в систему Fieldwatch 2.3, включают в себя акустические и интрузивные регистраторы песка и зонды эрозии Roxar; использование комбинированной системы позволяет быстрее осуществлять процесс идентификации и оценки выноса песка, принимать более эффективные меры для восстановления добычи; в состав системы входят датчики забойного давления и температуры Roxar, а также обновленный модуль для испытания скважины, который будет выдавать результаты, основанные на данных о потоке непосред-

Instrumentation and modules that will be incorporated into Fieldwatch 2.3 include the Roxar acoustic and intrusive sand monitors and erosion probes, with the combined system resulting in the faster identification and validation of sand production and more effective remedial action to establish production control; the Roxar downhole pressure and temperature gauges; and an updated well testing module which will generate results based on flow data direct from Emerson's third generation multiphase meter, the Roxar MPFM 2600. Benefits of the new well testing module include an integrated workflow from meter installation to well test reporting and post analysis, the user friendly tracking of well test jobs, and easy access to data for later analysis or inspection.

The first installation of Fieldwatch 2.3 is taking place on Statoil's Sleipner oil field in the North Sea where a combined sand and erosion monitoring system will see the integration of 3 Roxar Sand Erosion probes and 94 acoustic Roxar Sand monitors within Fieldwatch. In this way, Statoil will have an instant overview of asset sand production and erosion, be able to validate data through smart alarm systems, and optimise production by establishing maximum sand and erosion-free production rates.

Roxar Fieldwatch comes with a series of custom-built modules in the areas of flow assurance, sand and erosion, corrosion, simulation and production control, and virtual flow metering. The software is installed on servers and then connected to reservoir monitoring instrumentation, either directly or through DCS or SCADA systems. Its' distributed and modular architecture enables easy remote access for all users needing access to detailed readings, configuration and diagnostics data from Emerson instruments. Fieldwatch 2.3 also has a number of additional features including improved user authorization, a navigation tree built to increase usability for production and reservoir engineers, and alarm limit indicators which can be shown in graphs.



ственно из многофазного расходомера третьего поколения от Emerson, Roxar MPFM 2600. Преимуществами нового модуля испытания скважины являются комплексный технологический процесс от установки расходомера до создания отчетности по результатам опробования скважины, удобное отслеживание проведенных испытательных работ и легкий доступ к данным для последующего анализа или проверки.

Первая установка Fieldwatch 2,3 проводится на нефтяном месторождении «Слейпнер» (Sleipner) компании «Статойл» в Северном море, где за наносом песка и образованием эрозии будет вести наблюдение комбинированная система Fieldwatch, состоящая из 3 зондов песчаной эрозии и 94 акустических регистраторов песка фирмы Roxar. Таким образом, «Статойл» будет иметь возможность моментально оценивать масштабы наноса песка и эрозии, уточняя данные с помощью интеллектуальных систем сигнализации, и оптимизировать добычу, устанавливая минимальные показатели наноса песка и образования эрозии в производственном процессе.

Roxar Fieldwatch поставляется как серия модулей, построенных под заказ, для обеспечения добычи, наблюдения и контроля за наносом песка и образованием эрозии, коррозии, для моделирования и управления добычей, а также измерения фактического потока. Программное обеспечение устанавливается на серверах и затем подключается к приборам контроля продуктивного пласта, либо напрямую, либо через систему распределенного управления (DCS) или SCADA систему диспетчерского контроля и сбора данных. Распределенная и модульная архитектура обеспечивает легкий удаленный доступ для всех пользователей, нуждающихся в детальном показании, настройках и данных диагностики контрольно-измерительных приборов Emerson.

Fieldwatch 2,3 обладает рядом дополнительных функций, включая улучшенную систему авторизации пользователя, навигационное дерево для большего удобства в использовании технологов и инженеров по разработке; также имеются указатели предела сигнализации, которые могут быть выведены на графике.

● Roxar Fieldwatch 2.3 incorporates a wide range of Emerson's reservoir monitoring instrumentation, providing operators with a more complete picture of the reservoir and of production activities.

● Roxar Fieldwatch 2.3 включает в себя широкий спектр контрольно-измерительных приборов фирмы Emerson для наблюдения за продуктивным пластом и позволяет операторам получить более полную картину пласта и производственного процесса.

Linde Launches G-TECTA™ Portable Gas Detection Range

Linde Gases, a division of The Linde Group, announced the launch of its new range of G-TECTA™ portable gas detection instruments. Designed for ease of use and maximum protection against hazardous working conditions, the G-TECTA™ range is suited to people working in poten-



- New range of G-TECTA™ portable gas detection instruments
- Новая серия портативных приборов обнаружения газа G-TECTA™

tially dangerous environments, including confined spaces, in industries such as petrochemicals and refining, welding, manufacturing and construction.

G-TECTA™ portable gas detectors are available in single and multi-gas versions and all are manufactured in bright red with a reflective label design to deliver high visibility

Linde выпустила серию портативных газоанализаторов G-TECTA™

Компания Linde Gases, подразделение Linde Group, объявила о начале выпуска новой серии портативных приборов обнаружения газа G-TECTA™. Разработанные для простоты использования и максимальной защиты от опасных условий труда, газоанализаторы G-TECTA™ подходят для людей, работающих в потенциально опасных условиях, в том числе, закрытых помещениях, в таких отраслях, как нефтехимия и нефтепереработка, сварка, производство и строительство.

По количеству контролируемых газов анализаторы G-TECTA™ могут быть как одинарного, так и мультигазового исполнения. Имеют ярко-красную окраску со светоотражающей этикеткой, что обеспечивает хорошую видимость даже после длительной эксплуатации и гарантирует соблюдение требований безопасности. Мультигазоанализаторы могут обнаруживать до 26 различных газов, а дисплей на верхней лицевой стороне позволяет с одного взгляда определить уровни газа. Кроме того, все детекторы оснащены звуковой и вибрационной системами сигнализации, так что пользователь получает звуковые и физические предупреждения о потенциально вредных газах или вытеснении кислорода. Технология G-TECTA™ обеспечивает надежность и высокое качество определения газа, выдавая моментальные предупреждения в случае сбоя функциональности датчика. Серия G-TECTA сертифицирована на соответствие всем международным стандартам безопасности, включая IECEx, ATEX, аттестацию искробезопасности UL и CSA, а также соответствует международным стандартам безопасности при эксплуатации.

FOBOS JSC (town of Rybinsk) wins «Best Small Enterprise in Industrial Production» award

The National «Gold Mercury» Business Award celebration was held at the World Trade Center in Moscow on June 9, 2011. Valve manufacturer Fobos JSC (Rybinsk) won the «Best Small Enterprise in industrial production» category. This award is the most prestigious in Russia in the field of business and is pro bono. It was established by the Russian Chamber of Commerce in 2002. The contest is held among small businesses and its aim is to promote entrepreneurship in Russia, giving entrepreneurs the opportunity to provide the best products and services, advanced domestic business models, as well promoting the ideas of social responsibility in business, strengthening the traditions of Russian entrepreneurship, building a respectful social attitude towards business. Winning the competition not only assures prestige and recognition, but also gives the winner the opportunity to use the «Gold Mercury» trademark as an indicator of high quality products and services.



ЗАО «Арматурная компания «Фобос» (г. Рыбинск) стало лауреатом номинации «Лучшее малое предприятие в сфере промышленного производства»

В Москве в «Центре международной торговли» 9 июня 2011 года состоялась торжественное вручение Национальной премии в области предпринимательской деятельности «Золотой Меркурий». Лауреатом номинации «Лучшее малое предприятие в сфере промышленного производства» стало ЗАО «Арматурная компания «Фобос» г. Рыбинск. Эта премия является самой престижной премией в России в области предпринимательства и проводится на безвозмездной основе. Учреждена она была Российской Торгово-Промышленной палатой в 2002 году. Конкурс проводится среди малых предприятий и его целью является содействие развитию предпринимательства в России, обеспечение возможности предпринимателям представить лучшие образцы продукции и услуг, передовые отечественные бизнес-модели, а также – пропаганда идей социальной ответственности бизнеса, укрепление традиций российского предпринимательства, формирование уважительного отношения общества к бизнесу. Победа в конкурсе дает не только престиж и признание, но и возможность использовать торговую марку «Золотой Меркурий» как показателя высокого качества продукции и услуг.

when worn, ensuring compliance and safety. The multi-gas detectors, which can be configured to detect up to 26 different gases, also have upward facing visual displays, providing the user with enhanced 'at-a-glance' awareness of gas levels. Additionally, all detectors are equipped with alarm systems and a vibration action so the user is also given audible and physical warnings of potentially noxious gases or oxygen displacement. G-TECTA™ sensor technology further ensures reliability and high quality gas readings by providing immediate warning indications in the case of a sensor functionality issue.

The G-TECTA range is certified to meet all global safety standards including IECEx, ATEX, UL and CSA intrinsically safe approvals and international performance safety standards.

PGS Announces GeoStreamer GS (TM) - Ghost-Free Seismic Technology

Seismic data without the source- and receiver sea surface reflections (ghosts) produce subsurface seismic images of unprecedented quality and represent removal of some of the most significant noise components that the marine seismic industry have struggled with since its beginning in the 1960's.



GeoStreamer GS (TM) – технология сейсморазведки без отражений от компании PGS

Сейсмические данные, в которых нет отраженного от поверхности моря сигнала (эха), воздействующего на источник и приемник, обеспечивают изображения геологии беспрецедентного качества: в них удалены основные составляющие шума, с которыми морская сейсморазведка борется с момента своего появления в 1960-х гг.

Четыре года назад PGS решили 40-летнюю проблему отрасли, устранив отраженный сигнал сейсмодатчика с помощью регистрации двойным датчиком по уникальной технологии «ГеоСтример»

GeoStreamer. В результате удалось значительно расширить диапазон частот сейсмических данных за счет удаления отраженного сигнала для приемника.

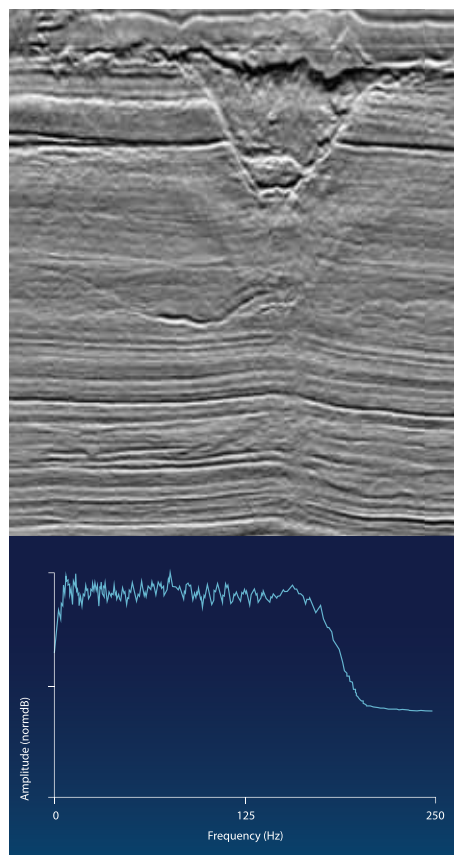
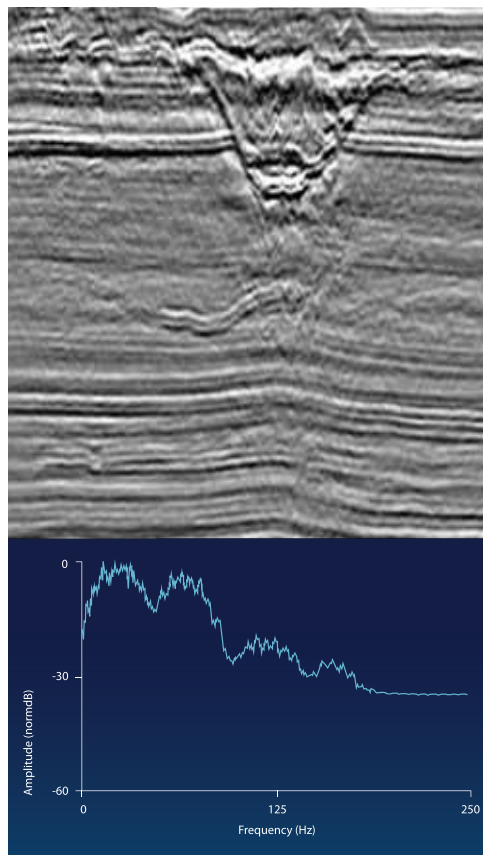
Кроме того, двойной датчик GeoStreamer позволяет осуществлять буксировку на любой глубине без потерь для низких или высоких частот, которые случаются при традиционной технологии морской сейсморазведки. Во время штатной буксировки «ГеоСтримера» на глубине от 15 до 25 м его уникальные преимущества становятся очевидны: значительно вырастает эффективность работы наряду с сильным сокращением шумов, индуцированных водной поверхностью.

Тем не менее, отражение поверхности моря на источник по-прежнему остается сдерживающим фактором в выявлении точной картины земных пород.

На весенней конференции EAGE в Вене PGS объявили о создании своей последней разработки, GeoStreamer GS. Данная технология основана на регистрации данных, позволяющей устранить эхо как для источника, так и для приемника, и получить чистый сигнал рельефа и геологии земных пород – извечную цель любой сейсморазведки.

Технология GeoStreamer GS будет представлена в этом году, и, предположительно, будет доступна в формате 3D в большинстве регионов мира к 2012

- The PGS GeoStreamer GS (TM) introduces a new era of ghost-free, broadband seismic data
- GeoStreamer GS (TM) от PGS открывает новый этап широкополосных сейсмических данных без помех.



Four years ago PGS solved a 40-year old industry problem by eliminating the receiver ghost with dual sensor recording through its unique GeoStreamer. This results in seismic data with considerably broader bandwidth due to the removal of the receiver ghost.

Furthermore, the dual sensor GeoStreamer enables towing at any depth without compromising low- or high frequencies, as experienced by conventional streamer technology. As the GeoStreamer is routinely towed between 15 and 25 m depth, a significant increase in operational efficiency together with a strong reduction in surface induced noise, further adds to its unique advantages.

году. GeoStreamer GS позволяет улучшить данные сейсмо-разведки и повысить эффективность съемки за счет удаления отражений от морской поверхности как для источника, так и для приемника.

Шлюмберже выпускает новую версию своей программной платформы Wellbore

Компания «Шлюмберже» объявила о выпуске программного обеспечения Techlog * 2011, которое представляет собой прикладной интерфейс следующего поколения.

Weatherford Reservoir Monitoring Technology Optimizes Well and Formation Performance

Weatherford reservoir monitoring systems include both electronic and fiber optical pressure & temperature (PT) gauges and optical hydroacoustic flowmeters. The main advantage of fiber-optic systems is that they do not contain downhole electronics, whereas optical sensors – which operate based on the Bragg grating optical technology – are non-ageing, exclusively tolerant to vibration action, excessive temperature and pressure with very good metrological characteristics.

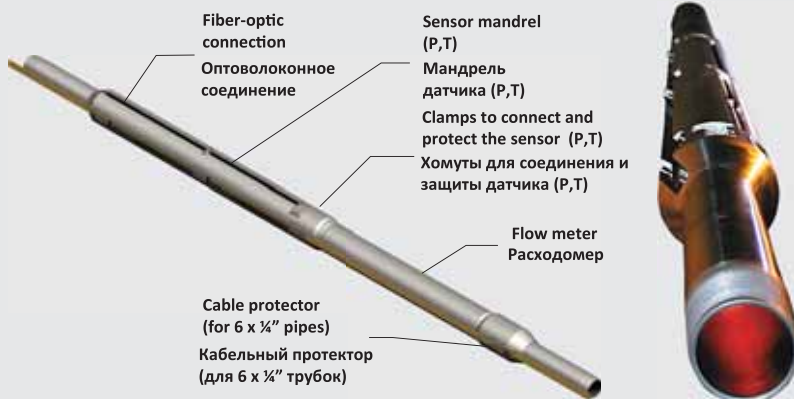
Optical hydroacoustic flowmeters of Weatherford represents a new class of flow measurement technology, which utilizes the principles of hydroacoustic velocity measuring vortex flow of mixture – the SONAR technology, as well as measuring sound velocity, pressure and temperature. This technology allows to significantly improving performance and data reliability compared to the existing systems.

Such flowmeter is installed in a tubing string, has full bore section, and has neither exposed sensors nor optical windows, which ensures

full access of the running tool to bottom-hole. However, there are various configurations: single-phase flowmeter is designed for multi-zone pumping of fluid or gas, multi-phase – is used for intellectual completion of high-yield producing – as a rule, multilateral – wells. One triple-cored fiber-optic cable can simultaneously have, for instance, 4 PT- gauges, 2 flow meters and suballocated temperature profile sensor in the wellbore. The cable is fixed by protectors to the outer tubing wall and goes up through the pipe hanger and well head to the surface system of signal receive-transmit and processing. Surface system transmits real-time well data to the Customer's automated process control system.

Continuous monitoring of pressure, temperature and well flow rate data is necessary to optimize well and formation performance. Weatherford technology allows in full measure to take great challenges of production and optimization.

Optical Flowmeter Оптический расходомер



Опволоконные системы Weatherford оптимизируют работу скважины и пласта

Компания Weatherford в рамках 10-ой международной научно-технической конференции «Мониторинг разработки нефтяных и газовых месторождений: разведка и добыча», состоявшейся в Томске, представила разработки в области подземных и наземных систем мониторинга. Подземные системы мониторинга включают как электронные системы, так и оптоволоконные – такие как оптические термо-манометры и опто-гидроакустический расходомер. Главное достоинство оптоволоконных систем Weatherford в том, что они не содержат внутрискважинной электроники, а используют оптические датчики, не подвержены старению, исключительно устойчивы к воздействию вибрации, высоких температур и давлений.

Опто-гидроакустический расходомер Weatherford, презентованный на конференции, представляет новый класс технологий измерения потока, в котором используются принципы гидроакустического замера скорости вихревого потока смеси – технология SONAR, а также измерение скорости звука, давления и температуры. Данная технология позволяет значительно повысить производительность и надежность данных по сравнению с существующими системами. Такой расходомер, установленный в колонне НКТ, имеет полнопроходное сечение, в нем нет выступающих или незащищенных датчиков или оптических окон, что обеспечивает полный доступ спускового инструмента к забою скважины.

Ваш партнер в повышении эффективности управления бизнесомSM

Мы предлагаем
подготовку
к сертификации
и консультации
в области:

API Q1
API RP 19B
ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC 17025
ISO 27001
ISO/TS 29001
OHSAS 18001

Поддержка систем
менеджмента качества
Тренинги и аудит систем
контроля качества, охраны
труда, здоровья и окружающей среды

Офис в США: 16350 Park 10 Place, 100-10, Хьюстон, Техас, 77084, США
Тел.: +1.281.829.0502, факс: +1.281.829.0022 autus@autus.com

Офис в России: ул. Самарская, 270, комн. 41, Самара, 443100, Россия
Тел.: +7.846.270.61.20, факс: +7.846.270.61.20 autus@samaramail.ru

www.autus.com

However, the sea surface reflection on the source side still remains and represents a limiting factor in revealing the true earth response.

PGS announces its latest development, the GeoSteamer GS at the EAGE conference in Vienna in spring. This is an acquisition based solution that enables the removal of both the source and receiver ghosts thus revealing the true earth response, which for long has been the ultimate goal of any seismic experiment.

The GeoSteamer GS technology will be introduced this year, and is expected to be available in 3D in most regions of the world by 2012. GeoSteamer GS delivers better seismic data and more efficient operations through removal of the sea-surface reflections on both the source and receiver side.

Schlumberger Releases Latest Version of its Wellbore Software Platform

Schlumberger announced the release of Techlog* 2011 software, which delivers a next generation application interface and expansion of customization capabilities.

The new Pore Pressure Prediction module incorporates industry standard methods to compute the pore pressure and fracture gradients and establish the safe mud weight window to ensure safe drilling operations. The 2011 release also sees the full implementation of GeoFrame* ELAN functionality in Techlog, augmenting the existing mineral solver capabilities with the proven algorithms from this industry recognized application. Other advanced

ния с расширенными возможностями индивидуальной настройки.

Новый модуль прогнозирования порового давления включает в себя стандартные методы расчета порового давления, градиентов ГРП и правильного диапазона плотности бурового раствора для обеспечения безопасных буровых работ. Также в версии Techlog 2011 года в полном объеме применяется и раскрывается функциональность расширенной сети для приложения GeoFrame*, благодаря чему существующие возможности решающей программы по минеральным ресурсам дополняются проверенными алгоритмами этого приложения, уже получившего признание в отрасли. Другие продвинутые приложения, такие как ЯМР (NMR) и изображение скважины (Wellbore Imaging), получили значительное обновление в этом выпуске.

Версия 2011 предоставляет полную модернизацию интерфейса приложения. Новый интерфейс типа ribbon (модульная лента) сочетает в себе интуитивно понятные ярлыки с возможностями настройки, его главная задача - внести ясность и обмен знаниями непосредственно в приложении. Основным новшеством в удобстве использования является удобный режим на приборной панели, который поддерживает автоматическую фрагментацию окна, позволяя максимально использовать рабочее пространство и сократить лишние движения мышью. Кроме того, интеллектуальный выбор правой кнопкой мыши, в зависимости от контекста, предлагает часто используемые инструменты и действия непосредственно в руки пользователя. Все эти новые разработки обеспечивают существенное увеличение производительности.

Мощный интерфейс рабочих процессов позволяет пользователям создавать всеобъемлющий анализ междоменных рабочих процессов, с одинаковой легкостью применимый на одиночной или нескольких скважинах. Рабочие процессы могут быть сохранены и розданы в качестве шаблонов, их можно редактировать и повторно применять к новым данным для облегчения приведения к согласованности, простоты в использовании и эффективному обмену опытом между различными группами предприятия.

● Techlog 2011 delivers a step-change in usability, together with integrated pore pressure prediction and extended mineral solver capabilities

● Techlog 2011 - прогнозирование порового давления, расширенные возможности решающей программы, большой прогресс в удобстве использования



applications such as NMR and Wellbore Imaging received significant upgrades in this release.

The 2011 release delivers a complete modernization of the application interface. The new ribbon interface combines highly intuitive icons with complete customization capability—to bring clarity and knowledge sharing directly into the application. A key innovation in usability, the convenient dashboard mode supports automatic window tiling to maximize the workspace and reduce mouse movements. Furthermore, an intelligent right-mouse-click in context brings frequently used tools and actions directly to the users' fingertips. All of these new developments ensure a significant increase in productivity.

The powerful workflow interface enables users to create comprehensive cross-domain analysis workflows that are applicable across single or multiple wells with equal ease. Workflows can be saved and shared as templates, edited and re-applied to new data facilitating consistency, ease of use and efficient sharing of expertise across asset teams.

Transkor-K Technology Makes It Possible to Assess the Efficiency of Pipeline Inspection Methods Used

The planning of pipeline overhaul and repair activities, on the basis of pig-assisted inspection, has, in general, a fairly objective nature, given that the inspection quality is stated and compared in accordance with the uniform International Standard "Specification and Requirements for Intelligent Pig Inspection of Pipelines", Rev. 3 January, 2004. However, such an assessment and comparison of NDT inspection methods is not applicable to facilities that cannot be subjected to intelligent pigging. As a result, in the bidding process, the selection of contractor to perform pipeline inspection is normally made based mostly on the economics of a proposition. At the same time, the NDT inspection branch, as a whole, needs a quantitative evaluation of qualitative indicators, as a tool for an entire range of innovation policies.

Based on its 10 years of inspection experience using the Magnetic Tomography Method (MTM), Transkor-K Research and Development Center is offering, for the experts' attention, its methodology for assessing the comparative efficiency of different methods used in pipeline inspections, to allow the making of comparison and intelligent choice of contractors, based on the objective results of verification.

The method's essentials are as follows:

Verification is understood to mean the establishment of correspondence between the data regarding the exact location, and the hazard level, of defective portions of a pipeline, as stated in a report, to the real parameters of the pipeline's technical condition in the portions examined;

Verification is conducted on a given pipeline section meeting the following requires: - sufficient length; - a large

Методика «Транскор-К» позволяет оценить эффективность инспектирования трубопроводов

Планирование ремонтов трубопроводов на базе данных внутритрубной дефектоскопии носит достаточно объективный характер, поскольку качество инспектирования декларируется и сравнивается согласно единому нормативу ISO «Спецификации и требования к инспектированию трубопроводов снарядами-дефектоскопами» POF Ред. 3 января 2004 года. Однако для объектов, не подлежащих внутритрубному обследованию, подобная оценка методов НК невозможна. Как следствие, выбор подрядчика по инспектированию в тендерных торгах происходит на базе главным образом экономических показателей. Вместе с тем отрасль НК в целом нуждается в количественной оценочной политике.

НТЦ «Транскор-К» по данным 10-летнего опыта обследований методом магнитной томографии (МТМ) предлагает вниманию специалистов методику оценки эффективности инспектирования трубопроводов различными методами для сравнения и выбора подрядных организаций по объективным результатам верификации.

Суть данной методики:

Под верификацией понимается установление соответствия заявленных в отчете данных о точном местоположении и степени опасности дефектных участков реальным параметрам технического состояния трубопровода на тех же участках;



- Caption
- Подпись



ПЕРЕМЕШИВАТЕЛИ БУРОВОГО РАСТВОРА

SIMASO ПБРТ-ГК-turbo

Уникальная конструкция «ГЕРМЕТИЧНЫЙ КОРПУС» исключает вытекание смазки в процессе работы

Ресурс работы-свыше 55000 часов, На 25% увеличивает скорость перемешивания бурового раствора, Экономия энергии свыше 30000 кВт в год, Масса- 170кг.

www.smc.tomsk.ru 634040, г.Томск, ул.Высоцкого, 28 стр.2 тел/факс:(3822) 63-38-19, 63-39-59

number of areas with metal faults or stress strain behavior anomalies; - possibilities for preparation of the surface for NDT inspection throughout the entire length, without having to go through protracted approval procedures regarding excavation work.

Realistic parameters of the pipeline's technical condition are assessed either in the check pit-holes or in a section of the pipeline fully open to inspection, whereby, according to the GOST R 50779.30-95 requirements, the number of inspection points shall be thirty, at least.

To assess the efficiency of inspection, calculations shall be performed of the points awarded every time the inspection data concur, partially or fully, with the real parameters, using special weighting factors for such an assessment.

The method's application results are considered reliable and the stated accuracy consistent when the total points awarded, following the verification, are equal to at least 70 % of the maximum value of the fully matching results. Based on the findings results, a Verification Protocol (Report) is prepared, which, in accordance with the Quality Management ISO 9001:2008 requirements, gives a merit rating to the quality of the inspection performed (assessment of the contractor's performance efficiency). Such a protocol can then be used as a basis for contractor selection or for acceptance of a final report on the inspection contract performed. This approach makes it possible to assess and improve the quality of NDT inspection work in all stages of the pipeline transport facilities' entire life-span. ●

Верификация проводится на участке трубопровода, отвечающем ряду требований: - достаточная протяженность; - большое число участков с дефектами металла и аномалий НДС; - возможность подготовки поверхности к НК на всем протяжении без длительной процедуры согласования земляных работ.

Реальные параметры техсостояния оцениваются в контрольных шурфах, либо на полностью доступном для контроля участке объекта, причем число точек контроля согласно ГОСТ Р 50779.30-95 должно быть не менее 30-ти;

Расчет эффективности диагностирования происходит путем подсчета баллов, начисляемых при частичном или полном совпадении данных обследования с реальными параметрами с использованием специальных весовых коэффициентов.

Результаты метода диагностики считаются достоверными, а заявленная точность выдержанной, если набранная сумма баллов в после верификации составляет не менее 70 % от максимального значения при полном совпадении. По результатам составляется Протокол верификации (Отзыв), в котором согласно СМК ИСО 9001:2008 приводится показатель качества диагностирования (эффективности работ подрядной организации). Данный протокол является основанием для выбора подрядчика или принятия финального отчета выполненного контракта по инспектированию. Данный подход позволяет оценить и повысить качество работ по НК на всех этапах жизненного цикла объектов трубопроводного транспорта. ●

Дополнительную информацию о новых разработках и технологических особенностях успешных проектов можно получить на сайте www.oilandgaseurasia.com:

Контроллеры Lufkin решают многоуровневые задачи в нефтедобыче

<http://www.oilandgaseurasia.ru/news/p/2/news/11607>

Закатка газа в пласт станет рентабельной

<http://www.oilandgaseurasia.ru/news/p/2/news/11591>

Магна поручила T-Systems управление своей глобальной ИКТ инфраструктурой и ее модернизацию

<http://www.oilandgaseurasia.ru/news/p/2/news/11558>

На уватских месторождениях появились новые буровые

<http://www.oilandgaseurasia.ru/news/p/2/news/11514>

To know more about new technologies and recent high-tech projects in the oil and gas industry, please visit

www.oilandgaseurasia.com:

Successful Solution of Multi-Level Problems in Crude Oil Production

<http://www.oilandgaseurasia.com/news/p/2/news/11608>

Schlumberger Releases Latest Version of its Wellbore Software Platform

<http://www.oilandgaseurasia.com/news/p/2/news/11606>

Linde Launches G-Tecta™ Portable Gas Detection Range

<http://www.oilandgaseurasia.com/news/p/2/news/11528>

Eni Refining & Marketing Division Selected AspenTech's Solution

<http://www.oilandgaseurasia.com/news/p/2/news/11301>